

„Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia - remont elektrofiltrowego poziomego suchego typ 18/7,5/3x5,0/0,3 kotła KW-5”

1. Zakres prac:

Na podstawie wyników „EKSPERTYZY TECHNICZNEJ STANU TECHNICZNEGO ELEKTROFILTROWEGO KOTŁA KW5” formułuje się następujące zalecenia i zakres prac niezbędnych, podczas najbliższego postoju remontowego:

1.1 Naprawa ścian komory elektrofiltrowego – strefa III

Należy dokonać naprawy miejsc przekorodowanych na ścianach komory poprzez wycięcie skorodowanego obszaru i spawanie nowych blach grubości 5 mm. Należy zachować gazoszczelność spoin na ścianach komory. Naprawie należy poddać ściany w III strefie na wysokości ok. 3,0 m od połączenia z lejami zsympowymi. Zakładana powierzchnia naprawy to ok. 40 m². Faktyczną powierzchnię będzie można określić po wykonaniu szczegółowych pomiarów grubości UT.

1.2. Lej zsympowy – strefa II

Stan techniczny ścian leja zsympowego w II strefie powoduje konieczność przeprowadzenia szczegółowych pomiarów grubości UT i dokonania ewentualnej naprawy. Szacowana powierzchnia leja wynosi ok. 90 m². Wykonawca jest zobowiązany uwzględnić w cenie: wykonanie pomiarów grubości ścianek leja nr 2 oraz – w przypadku stwierdzenia pogrubień poniżej wartości dopuszczalnej – wymianę ścianek wraz z demontażem i ponownym montażem izolacji.

1.3. Ściany blachownic

Konieczne jest malowanie ścian blachownic wewnątrz elektrofiltrowego. Prace obejmują oczyszczenie mechaniczne powierzchni, aplikację podkładu i powłoki nawierzchniowej odpornej na wysoką temperaturę i środowisko spalin.

1.4. Strzepywacze elektrod ulotowych EU – wymiana kompletna

- Bijaki młotków strzepywaczy EU: wymiana wszystkich bijaków we wszystkich strefach (z uwagi na nadmierne zużycie – płaska powierzchnia).
- Łożyska wałów strzepywaczy EU: wymiana kompletu łożysk na wszystkich wałach we wszystkich trzech strefach.
- Motoreduktory EU: wymiana wszystkich 3 szt. motoreduktorów strzepywaczy EU.

1.5. Strzepywacze elektrod zbiorczych EZ – wymiana kompletna

- Bijaki młotków strzepywaczy EZ: wymiana wszystkich bijaków z uwagi na nadmierne zużycie (płaska powierzchnia).
- Łożyska wałów strzepywaczy EZ: wymiana wszystkich łożysk na wałach strzepywaczy EZ we wszystkich strefach.
- Motoreduktory EZ: wymiana motoreduktorów strzepywaczy EZ (wycieki oleju, zużycie eksploatacyjne).

Uwaga: łączna liczba motoreduktorów podlegających wymianie (EU 3szt. + EZ 3 szt., wszystkie strefy) wynosi 6szt. – zgodnie z dokumentacją techniczną producenta OPAM.

1.6. Izolatory zawieszeniowe EU – czyszczenie

Wszystkie izolatory zawieszeniowe należy wyczyścić używając specjalnej pasty do czyszczenia izolatorów. Właściwości specjalistycznych past powodują, że oprócz usunięcia brudu i pyłu tworzą warstwę ochronną na powierzchni izolatorów, przedłużając ich żywotność i utrzymując właściwości dielektryczne.

1.7. Remont szaf zasilania strzepywaczy EU I EZ

W ramach remontu należy uwzględnić remont szaf zasilania strzepywaczy elektrod ulotowych i zbiorczych, dostosowanych do nowych motoreduktorów.

2. Uzgodnienia dodatkowe

- wełna mineralna z demontażu izolacji powinna być przekazana na koszt Wykonawcy do utylizacji. Wykonawca zobowiązany jest do przedstawienia Zamawiającemu kserokopii karty przekazania wytworzonych odpadów wystawionej przez podmiot posiadający odpowiednie zezwolenie dotyczące zbierania, transportu, odzysku, utylizacji;
- wszystkie pozostałe elementy odpadowe jak i wytworzone odpady w trakcie remontu Wykonawca zutylizuje we własnym zakresie i na własny koszt;
- zdemontowaną blachę i elementy konstrukcyjne Wykonawca przekaże protokolarnie do magazynu Zamawiającego.

3. Warunki gwarancji

Wykonawca udzieli co najmniej 36-cio miesięcznego okresu gwarancji na dostarczone materiały i roboty.