

Załącznik nr 3 do SIWZ - Przedmiar robót

Obiekt	Budynek CC-1
Rodzaj robót	Remont dachu budynku CC-1
Lokalizacja	Koścista 3, Kołobrzeg

Tabela przedmiaru robót

Budynek CC-1

Nr	Podstawa	Nr ST	Opis robót	Jm	Ilo
1 Urz dzenia wentylacji grawitacyjnej					
1			Wymiana urz dze wentylacji grawitacyjnej o rednicy 630mm	kpl	4
1.1	KNR 4-02u1 0006/05		Analogia - demonta przewodów wentylacyjnych wraz z podstawami i wywietrzakami	szt	4
1.2	KNR-W 2-17 0149/06		Podstawy dachowe stalowe kołowe o rednicy 630mm, typ B/II (stal zabezpieczona przed korozj przez malowanie proszkowe od rodka i na zewn trz, spód kanału zabezpieczony siatk)	szt	4
1.3	KNR-W 2-17 0152/05		Wywietrzaki dachowe cylindryczne o rednicy 630mm o po€ czeniach kołnierzowych zabezpieczone przed korozj	szt	4
2			Likwidacja rur wywiewnych		0
2.1	KNNR 8 0224/10		Demonta rury wywiewnej	szt	8
2.2	Kalkulacja indywidualna		Uzupełnienie ubytków w po€ ci dachowej - beton + zbrojenie - wyrównanie podł a	miejsce	8
2.3	KNR 0-22 0528/01		Przygotowanie podł a pod renowacj starych dachów krytych pap termozgrzewaln 0,7*0,7*8	m2	3,92
			razem	m2	3,92
2.4	KNR 0-22 0528/02		Krycie starych dachów pap termozgrzewalnej - wyrównanie podł a dwiema warstwami papy	m2	3,92
3			Kominy		0
3.1	KNR 2-02 0122/05		Kanały spalinowe i dymowe z pustaków ceramicznych - analogia - wymiana uszkodzonych pustaków wentylacyjnych zał ono do wymiany od 4 do 3 szt. w zale no ci od stopnia uszkodzenia (R=1,3)	m	1
3.2	KNR 2-02 0219/05		Nakrywy kominów o redniej grubo ci 10cm - analogia - wykonanie czap kominowych, od spodu czapy po obwodzie kapinos (R=2) 0,86*0,87 1,26*0,87	m2 m2	0,748 1,096
			razem	m2	1,844
3.3	KNR 2-02 0290/02		Przygotowanie i monta zbrojenia ze stali ebrowanej w elementach budynków i budowli - zbrojenie czap kominowych	t	0,015
3.4	KNR 2-02s 0513/01		Nasady wentylacyjne kominowe blaszane z blachy stalowej ocynkowanej grubo ci 0,60mm o rednicy wlotu do 20cm - zabezpieczone przeciw ptakom, rednica dostosowana do pustaków wentylacyjnych	szt	12
4	Kalkulacja indywidualna		Uzupełnienie rury - daszek i zabezpieczenie siatk	szt	1
5	Kalkulacja indywidualna		Wymiana p kni tej rury wywiewnej kanalizacyjnej przy kominie na rur wywiewn z PCV - wywiew z rury min. na wysoko ci 30cm powy ej najwy szego kominka wentylacyjnego	szt	1
2 Odwodnienie dachu					
2.1 Roboty rozbiórkowe w strefie okapowej					
6	KNR K-05 0101/06		Demonta obróbek blacharskich - pasy nadrynnowe/podrynnowe pas nadrynnowy 38,02*2*0,25 pas podrynnowy 38,02*2*0,25	m2 m2	19,01 19,01
			razem	m2	38,02
7	KNR K-05 0101/05		Demonta rynien bez odzysku materiał przy rozbieraniu starych pokry dachowych 38,02*2	m	76,04
			razem	m	76,04
8	KNR K-05 0101/04		Demonta rur spustowych bez odzysku materiał przy rozbieraniu starych pokry dachowych 16,00*2+15,30*2	m	62,6
			razem	m	62,6
2.2 Monta elementów odwodnienia dachu wraz z obróbkami blacharskimi					
9	NNRNKB 6 0541/02		Analogia - pasy podrynnowe z blachy tytan-cynk pas podrynnowy 38,02*0,25*2	m2	19,01
			razem	m2	19,01
10	KNNR 2 0505/05		Analogia - monta rynien z blachy tytan-cynk gr. 0,7mm półkr głch o rednicy 15cm (R=1,5) 38,02*2	m	76,04
			razem	m	76,04

Tabela przedmiaru robót

Budynek CC-1

Nr	Podstawa	Nr ST	Opis robót	Jm	Ilo
11	KNNR 2 0505/07		Analogia - montaż rury spustowej okrągłej z blachy tytan-cynku grubość 0,7 mm 16,00*2 15,30*2	m m razem	32 30,6 62,6
12	KNR 2-02 0509/09		Analogia - montaż sztucerków blachy tytan-cynk gr. 0,7 mm	szt	4
13	NNRNKB 6 0541/02		Analogia - pasy nadrynnowe z blachy tytan-cynk pas nadrynnowy 38,02*0,25*2	m2 razem	19,01 19,01
14	Kalkulacja indywidualna		Wynajem podłogi	kpl	1
			3 Remont pokrycia		
			3.1 Roboty rozbiórkowe		
15	KNR 4-01 0535/08		Rozbiórka murów ogniowych, okapów itp. z blachy nie nadającej się do użytku attyki 19,54*0,15+19,54*0,25	m2 razem	7,816 7,816
16	KNR 4-04 0509/03		Rozebranie pokrycia dachowego z papy na betonie na zakład - analogia - rozebranie obróbek z papy na kominach, starym nieczynnym wykuszu stary wykuszy dachowy (2*1,13+2*1,14)*0,15 kominy (0,67*0,67+(0,67*4*0,35))+((1,05*0,69)+(2*1,05+0,69*2)*0,35)	m2 m2 razem	0,681 3,329 4,01
			3.2 Pokrycie dachu		
17	KNNR 3 0503/01		Jednokrotne pokrycie powierzchni krycia po wyrównaniu istniejącego pokrycia z papy (pozycja ujmując: oczyszczenie istniejącego pokrycia dachowego, likwidacja cherzy, likwidacja miejsc odspojenia papy, gruntowanie Simplast Primer Szybki Grunt SBS, ułożenie papy powierzchni krycia Extradach Top 5,2 Szybki Profil SBS) 18,94*38,02 wentylacja -1,00*1,00	m2 m2 razem	720,099 -1 719,099
18	KNR 0-22 0529/04		Analogia - kliny styropianowe jednostronnie laminowane papa 5cmx5cm (przy kominach) kominy 4*0,67+(1,05*2+0,69*2)	mb razem	6,16 6,16
19	KNR 0-22 0528/01		Analogia - przygotowanie podłoża pod obróbki z papy termozgrzewalnej attyk attyki 18,94*0,40 18,94*0,60	m2 m2 razem	7,576 11,364 18,94
20	KNNR 3 0503/04		Obróbki z papy nawierzchniowej attyk - papa termozgrzewalna Extradach Top 5,2 Szybki Profil SBS attyki 18,94*0,75 18,94*0,95	m2 m2 razem	14,205 17,993 32,198
21	KNNR 3 0503/05		Obróbki z papy nawierzchniowej grubość 5,2mm (kołnierze) elementów metalowych wystających na dachu wraz z oczyszczeniem i zaimpregnowaniem - papa Extradach Top 5,2 Szybki Profil SBS (0,15*pi)*0,50 (0,15*pi)*0,50 (0,08*pi)*0,50 (0,11*pi)*0,50 (0,27*pi)*0,25+0,60*0,60 (0,38*pi)*0,25+0,90*0,90 (0,30*pi)*0,20+0,70*0,70	m2 m2 m2 m2 m2 m2 m2 razem	0,236 0,236 0,126 0,173 0,572 1,108 0,678 3,129
22	KNNR 3 0503/04		Obróbki z papy podłogowej wraz z gruntowaniem - papa termozgrzewalna Glasbit G200 S40 kominy ((0,67*4*0,65)+(2*1,05+0,69*2)*0,65)	m2 razem	4,004 4,004
23	KNNR 3 0503/04		Obróbki z papy nawierzchniowej grubość 5,2mm na oczyszczonym i zaimpregnowanym podłożu betonowym - papa Extradach Top 5,2 Szybki Profil SBS wentylacja kotłowni 4*1,00*0,50 wentylacja (4*0,96*0,60)*4 obróbka kominów (4*0,67*0,80)+(1,05*2+0,69*2)*0,80	m2 m2 m2	2 9,216 4,928

Tabela przedmiaru robót

Budynek CC-1

Nr	Podstawa	Nr ST	Opis robót	Jm	Ilo
			obróbka wykładzinowa 0,92*4*0,45 obróbka starego wykładziny (1,14*4*0,50) obróbka komina stalowego 1,8*1,8	m2 m2 m2	1,656 2,28 3,24
			razem	m2	23,32
24	KSNR 2 0504/01		Obróbki z blachy stalowej z cynku grubo ci 0,40-0,60mm przy szeroko ci rozwini cia do 25cm - analogia - obróbka z blachy tytan-cynk gr. 0,60mm obróbka komina 0,67*4*0,15 {pas dociskowy} obróbka komina (1,05*2+0,69*2)*0,15 {pas dociskowy}	m2 m2	0,402 0,522
			razem	m2	0,924
25	KSNR 2 0504/02		Obróbki z blachy stalowej z cynku grubo ci 0,40-0,60mm przy szeroko ci rozwini cia ponad 25cm - analogia - obróbka z blachy tytan-cynk gr. 0,60mm obróbka blacharska attyki - przy wykładzinie (18,90+0,38*2)*0,45 obróbka blacharska attyki - przy kominie (18,98+0,38*2)*0,35 obróbka starego wykładziny 1,23*4*0,28	m2 m2 m2	8,847 6,909 1,378
			razem	m2	17,134
4 Malowanie urządzeń metalowych na dachu					
26	KNR 7-12 0101/05		Czyszczenie rury przez szczotkowanie rurociągów stalowych o średnicy zewn trznej od 58 do 219mm od stanu wyjściowego powierzchni B do trzeciego stopnia czystości - analogia - czyszczenie urządzeń metalowych, eliwnych (rur kanaliz., wentyl. itp.) do trzeciego stopnia czystości $D=230 \quad \pi*0,23*(1,80+0,80)+\pi*((0,38+0,23)/2)*0,12 = 1,994$ $D=220 \quad \pi*0,22*(1,40+0,70)+\pi*0,24*0,15 = 1,565$ $D=80 \quad \pi*0,08*(1,69+0,62)+\pi*((0,08+0,27)/2)*0,21 = 0,696$ $P_n = 4,255$ $D=110 \quad \pi*0,11*0,70+\pi*0,17*0,21 = 0,354$ $D=150 \quad \pi*0,15*0,96+((0,15+0,24)/2)*0,17+(\pi*0,25^2)*2+2*4*0,12*0,02 = 0,897$ $D=80 \quad \pi*0,08*1,05+((0,08+0,13)/2)*0,14+(\pi*0,20^2)*2+2*4*0,12*0,02 = 0,549$ $P_s = 1,8$ $P_s+P_n*15\%$	m2	2,438
			razem	m2	2,438
27	KNR 7-12 0105/04		Odtłuszczenie rurociągów stalowych $D=230 \quad \pi*0,23*(1,80+0,80)+\pi*((0,38+0,23)/2)*0,12 = 1,994$ $D=220 \quad \pi*0,22*(1,40+0,70)+\pi*0,24*0,15 = 1,565$ $D=80 \quad \pi*0,08*(1,69+0,62)+\pi*((0,08+0,27)/2)*0,21 = 0,696$ $P_n = 4,255$ $P_s = 0$ $P_n*15\%$	m2	0,638
			razem	m2	0,638
28	KNR 7-12 0208/05		Malowanie podłaz farbami do gruntowania i podkładowymi ftalowymi rurociągami stalowymi o średnicy zewn trznej od 58 do 219mm - analogia - wykonanie zaprawek - malowanie podłaz farbami podkładowymi urządzeniami metalowymi, eliwnych (rur kanaliz., wentyl. itp.) $D=80 \quad \pi*0,08*(1,69+0,62)+\pi*((0,08+0,27)/2)*0,21 = 0,696$ $P_n = 0,696$ $P_s = 0$ $P_n*15\%$	m2	0,104
			razem	m2	0,104
29	KNR 7-12 0208/06		Malowanie podłaz farbami do gruntowania i podkładowymi ftalowymi rurociągami o średnicy zewn trznej ponad 219mm - analogia - wykonanie zaprawek - malowanie podłaz farbami podkładowymi urządzeniami metalowymi, eliwnych (rur kanaliz., wentyl. itp.) $D=230 \quad \pi*0,23*(1,80+0,80)+\pi*((0,38+0,23)/2)*0,12 = 1,994$ $D=220 \quad \pi*0,22*(1,40+0,70)+\pi*0,24*0,15 = 1,565$ $P_n = 3,559$ $P_s = 0$ $P_n*15\%$	m2	0,534
			razem	m2	0,534
30	KNR 7-12 0105/04		Odtłuszczenie rurociągów stalowych $D=230 \quad \pi*0,23*(1,80+0,80)+\pi*((0,38+0,23)/2)*0,12 = 1,994$ $D=220 \quad \pi*0,22*(1,40+0,70)+\pi*0,24*0,15 = 1,565$ $D=80 \quad \pi*0,08*(1,69+0,62)+\pi*((0,08+0,27)/2)*0,21 = 0,696$ $P_n = 4,255$ $D=110 \quad \pi*0,11*0,70+\pi*0,17*0,21 = 0,354$ $D=150 \quad \pi*0,15*0,96+((0,15+0,24)/2)*0,17+(\pi*0,25^2)*2+2*4*0,12*0,02 = 0,897$ $D=80 \quad \pi*0,08*1,05+((0,08+0,13)/2)*0,14+(\pi*0,20^2)*2+2*4*0,12*0,02 = 0,549$		

Tabela przedmiaru robót

Budynek CC-1

Nr	Podstawa	Nr ST	Opis robót	Jm	Ilo
			Ps = 1,8 Pn+Ps	m2	6,055
			razem	m2	6,055
31	KNR 7-12 0208/05		Malowanie p dalem farbami do gruntowania i podkŁadowymi ftalowymi rurowi gów stalowych o rednicy zewn trznej od 58 do 219mm - analogia - malowanie p dalem farbami podkŁadowymi urz dze metalowych, eliwnych (rur kanaliz., wentyl. itp.) D=80 $\pi \cdot 0,08 \cdot (1,69 + 0,62) + \pi \cdot ((0,08 + 0,27) / 2) \cdot 0,21 = 0,696$ Pn = 0,696 D=110 $\pi \cdot 0,11 \cdot 0,70 + \pi \cdot 0,17 \cdot 0,21 = 0,354$ D=150 $\pi \cdot 0,15 \cdot 0,96 + ((0,15 + 0,24) / 2) \cdot 0,17 + (\pi \cdot 0,25^2) \cdot 2 + 2 \cdot 4 \cdot 0,12 \cdot 0,02 = 0,897$ D=80 $\pi \cdot 0,08 \cdot 1,05 + ((0,08 + 0,13) / 2) \cdot 0,14 + (\pi \cdot 0,20^2) \cdot 2 + 2 \cdot 4 \cdot 0,12 \cdot 0,02 = 0,549$ Ps = 1,8 Pn+Ps	m2	2,496
			razem	m2	2,496
32	KNR 7-12 0208/06		Malowanie p dalem farbami do gruntowania i podkŁadowymi ftalowymi rurowi gów o rednicy zewn trznej ponad 219mm - analogia - malowanie p dalem farbami podkŁadowymi urz dze metalowych, eliwnych (rur kanaliz., wentyl. itp.) D=230 $\pi \cdot 0,23 \cdot (1,80 + 0,80) + \pi \cdot ((0,38 + 0,23) / 2) \cdot 0,12 = 1,994$ D=220 $\pi \cdot 0,22 \cdot (1,40 + 0,70) + \pi \cdot 0,24 \cdot 0,15 = 1,565$ Pn = 3,559 Ps = 0 Pn+Ps	m2	3,559
			razem	m2	3,559
33	KNR 7-12 0209/05		Malowanie p dalem farbami nawierzchniowymi i emaliami olejnymi rurowi gów stalowych o rednicy zewn trznej od 58 do 219mm - analogia - malowanie p dalem farbami nawierzchniowymi urz dze metalowych, eliwnych (wywiewek, wyrzutni itp.) D=80 $\pi \cdot 0,08 \cdot (1,69 + 0,62) + \pi \cdot ((0,08 + 0,27) / 2) \cdot 0,21 = 0,696$ Pn = 0,696 D=110 $\pi \cdot 0,11 \cdot 0,70 + \pi \cdot 0,17 \cdot 0,21 = 0,354$ D=150 $\pi \cdot 0,15 \cdot 0,96 + ((0,15 + 0,24) / 2) \cdot 0,17 + (\pi \cdot 0,25^2) \cdot 2 + 2 \cdot 4 \cdot 0,12 \cdot 0,02 = 0,897$ D=80 $\pi \cdot 0,08 \cdot 1,05 + ((0,08 + 0,13) / 2) \cdot 0,14 + (\pi \cdot 0,20^2) \cdot 2 + 2 \cdot 4 \cdot 0,12 \cdot 0,02 = 0,549$ Ps = 1,8 Pn*1,15 {+15% druga warstwa w miejscach napraw powŁoki}+Ps	m2	2,6
			razem	m2	2,6
34	KNR 7-12 0209/06		Malowanie p dalem farbami nawierzchniowymi i emaliami olejnymi rurowi gów stalowych o rednicy zewn trznej ponad 219mm - analogia - malowanie p dalem farbami nawierzchniowymi urz dze metalowych, eliwnych (wywiewek, wyrzutni itp.) D=230 $\pi \cdot 0,23 \cdot (1,80 + 0,80) + \pi \cdot ((0,38 + 0,23) / 2) \cdot 0,12 = 1,994$ D=220 $\pi \cdot 0,22 \cdot (1,40 + 0,70) + \pi \cdot 0,24 \cdot 0,15 = 1,565$ Pn = 3,559 Ps = 0 Pn*1,15 {+15% druga warstwa w miejscach napraw powŁoki}+Ps	m2	4,093
			razem	m2	4,093
			5 Utylizacja materiaŁw pochodz cych z rozbiórek		
35	Kalkulacja indywidualna		Utylizacja materiaŁw pochodz cych z rozbiórek	kpl	1

Załącznik nr 1

Budynek CC-1

Uwaga!

W trakcie wykonywania prac należy demontować systemy asekuracji poziomej. W przypadku demontażu, Wykonawca obciążony zostanie wszelkimi kosztami związanymi z montażem i przeładunkiem ww. systemu.

Dach

Papy wierzchniego krycia na osnowie z włókna poliestrowej o gramaturze 250 g/m² z obu stron powłok z masy asfaltowej; z asfaltu modyfikowanego SBS z wypełniaczem mineralnym.

Gruntowanie powierzchni dachu:

- Icopal Simplast Primer Szybki Grunt SBS

Podłoga dachu papa termozgrzewalna

- wierzchniego krycia Icopal Extradach Top 5,2 Szybki Profil SBS

Obróbki z papy termozgrzewalnej wierzchniego krycia/podłoga+wierzchniego krycia:

- podłoga Icopal GLASBIT G200 S40 Szybki Profil SBS

- wierzchniego krycia Icopal Extradach Top 5,2 Szybki Profil SBS

W strefach okapów zdemontować rynny, rury spustowe oraz obróbki blacharskie. Na attykach zdemontować obróbki z blachy.

Braki w stropodachu i pokryciu dachowym po demontażu wywiewek oraz rur, uzupełnić.

Zlikwidować puchle, dziury i miejsca odspojenia papy. Przed przystąpieniem do robót dekarских oczyścić (zmyć) istniejące pokrycie dachowe z glonów, ptasich odchodów i innych nieczystości. Powierzchnia dachu musi być czysta i sucha. Do gruntowania dachu użyć Simplast Primer Szybki Grunt SBS - ilość zgodna z zaleceniami producenta. Podłoga dachu pokryć papą wierzchniego krycia Extradach Top 5,2 Szybki Profil SBS.

Na murach ogniowych i kominach wykonać obróbki z papy oraz zamontować opierzenia z blachy tytan-cynk gr. 0,6 mm.

Kominy

Rozebrać obróbki z papy wokół kominach. Wymienić punkty te pustaki wentylacyjne. Wykonać czapy kominowe gr. 10cm. Od spodu czapy kominowej wykonać rowek po obrysie, który będzie pełnił funkcję kapinosa. Beton min. klasy C 16/20. Czapy mają wystawać 10 cm poza lico ścian kominów. Czapy kominowe zagruntować i pokryć papą wierzchniego krycia.

Odwodnienie dachu ó wymieni na nowe z blachy tytan-cynk gr. 0,7mm. Rynny i rury spustowe okręgi. Wielkość rednic: rynny d=150mm, rury spustowe d=120mm, sztucery, kolana rednice zgodne z montowanym systemem odwodnienia dachu. Rury spustowe mają rednice 110 mm nowe mają mieć d=120 mm, jeżeli zachodzi konieczność to należy zmodernizować/przebudować podłączenia kanalizacji deszczowej wraz z montażem czyszczaków (koszt ująć w ofercie jeżeli na wizji lokalnej oferent uzna, że te roboty są konieczne).

Obróbki blacharskie z blachy tytan-cynk grubości 0,6 mm.

Urządzenia na dachu: wywiewniki, wyrzutnie, wywiewki

Wywiewniki dachowe z podstaw dachowych typu B/II z blachy czarnej zabezpieczone obustronnie przed korozją powłokami malarskimi. Trwałość powłok min. 5-15 lat przy założeniu kat. korozyjności min C3. Grubość blachy kałdego urządzenia nie mniejsza niż u tych urządzeń. Urządzenia znajdują się na dachu tj.: rury wywiewne, nasady wentylacyjne, podstawy dachowe B/II zabezpieczyć przed ptakami np. siatką o małym oczku.

Nasady wentylacyjne kominowe z blachy stalowej ocynkowanej gr. min 0,6mm o rednicy dostosowanej do wlotu kanałów z zabezpieczeniem wlotu kanałów (obróbka), oraz zabezpieczeniem przeciw ptakom.

Farba do eliw i metalu - antykorozyjna, kryjąca o dobrej przyczepności do podłoża z eliw i metalu, odporna na zmienne warunki atmosferyczne zachowująca swoje właściwości w temperaturze od -20 do +100 do 130°C.

Wymaga się aby malowanie wykonać profesjonalnie. Nie dopuszcza się malowania wałkami.